

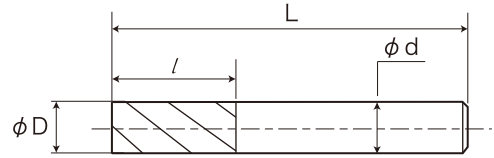
铝加工用不等分割 4 刃立铣刀

ALMEH



ALMEH4060

型号 刃数 刃径(D)



特性 Features

- 用具有卓越的耐久力和加工效率。
- 加工速度是以往铝制的制品(4刀片)的五倍，特殊沟槽设计显著提高切屑排出！



外径公差 Tolerance
0
-0.02

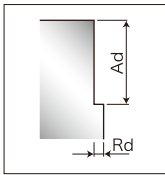
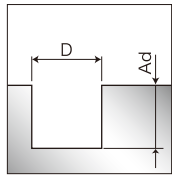


碳素钢 Carbon Steel	合金钢 Alloy Steel	预硬钢 Prehardened Steel	淬硬钢 Hardened Steel				铸铁 Cast Iron	不锈钢 Stainless Steels	铝合金 Aluminium Alloys	铜合金 Copper Alloys	钛合金 耐钛合金 Ti/Ni Alloy	石墨 Graphite	树脂 Resin
			~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC							
								◎	○				○

◎ = Best ○ = Good

MODEL 型号	D 刃径	l 刃长	L 全长	d 柄径
ALMEH4060	6	12	50	6
ALMEH4080	8	16	60	8
ALMEH4100	10	20	70	10
ALMEH4120	12	24	75	12
ALMEH4160	16	32	100	16
ALMEH4200	20	40	130	20

推荐切削条件 Standard Milling Condition



- 请使用刚性高、精度高的机械设备和固定支撑物
- 请根据切入深度、机械刚性等使用情况调整转速和进给速度
- 请选择不具可燃性、适用于工件材料的切削液
- 干式切削时，为了避免排屑堆积，请使用鼓风机进行除屑

工件材料 Work Material	铝合金 Aluminium Alloy		
	进给速 (mm/min)		转速 (min ⁻¹)
直径 (mm) Diameter	槽切削	侧面切削	
6	1230	1850	13300
8	1230	1850	10000
10	1230	1850	7980
12	1230	1850	6720
16	1100	1500	5000
20	1100	1500	4100

平头立铣刀 Square

平头立铣刀 Square

圆角立铣刀 Radius

球头立铣刀 Ball

长颈立铣刀 Long Neck

粗铣刀 Roughing

倒角加工用立铣刀 Chamfering

钻头 Drill